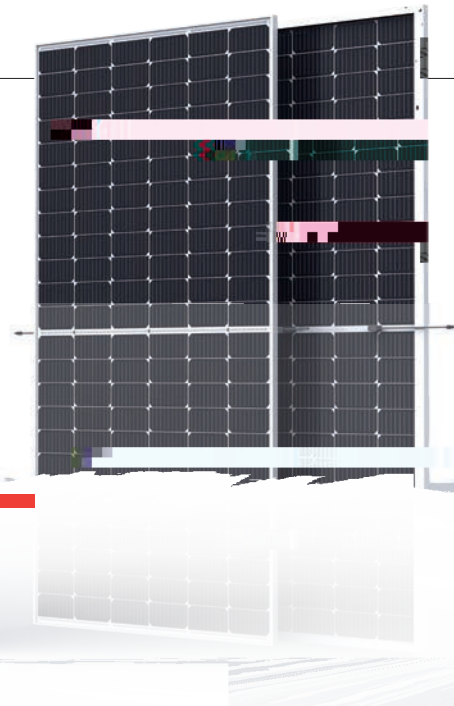


DUOMAX[®] twin

両面発電両面ガラス144ハーフカットセルモジュール



144ハーフカットセル

単結晶モジュール

出力範囲

最大変換効率

0.1% +5W

出力許容公差

トリナ・ソーラーは、太陽光エネルギーのトータルソリューションの世界有数のプロバイダーです。1997年の創立以来100以上の国と地域に事業を展開しています。

当社は、太陽電池モジュール、蓄電システム、スマートPVシステムおよびスマートO&Mの開発と共に、プロジェクト開発、資金調達、設計、施工、建設、O&Mなどのための独自のシステム統合ソリューションをお客様に提供しています。2018年未だに、世界中で40 GW以上の太陽光発電モジュールを出荷し、2GWのソーラープロジェクトを世界中の送電網に接続しました。

トリナ・ソーラーは、2018年にエネルギーのIoT（モノのインターネット）ブランド「Trina IoT」を立ち上げ、この分野のグローバルリーダーになるべく全力で取り組んでいます。

トリナ・ソーラー・ジャパン株式会社
〒105 6121 東京都港区浜松町2丁目4番1号
世界貿易センタービル21F
www.trinasolar.com/jp

総合的な製品とシステム認証

IEC61215/IEC61730/IEC61701/IEC62716

ISO 9001: 品質マネジメントシステム

ISO 14001: 環境マネジメントシステム

ISO14064: 温室効果ガス放出検査

ISO45001: 労働安全衛生マネジメントシステム

製品

TSM - DEG17MC.20(II)



モジュール出力の向上

- ハーフカットセルと特許多数取得のMBB(マルチバスバー)技術により450Wまでの表面出力と20.4%のモジュール変換効率を実現し、BOS(周辺機器コスト)を削減
- 並列回路構成による電気抵抗の低減、MBB技術による受光面積の増加と光の効果的な反射効果により、高出力を確保



高信頼性

- セル製造プロセスとモジュール材料の最適化により、PID(電圧誘起出力劣化)耐性を確保
- 塩、酸及びアンモニアに耐性あり
- 高温高湿地域での信頼性を証明
- マイクロクラック及びスネイルトレールの発生を最小限に抑制
- 5400Paまでの正面(積雪、風)荷重と2400Pa背面(風)の荷重性能



高い発電量

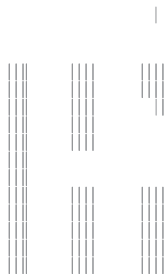
- 裏面の発電量は、裏面に入射する光の量に依存して最大25%増加が見込める
- セル製造プロセスとモジュール材料の最適化により、第三者試験機関が優れたIAM(入射角変更因子)と低照射特性を評価
- 並列回路構成により影の影響を低減し、動作温度も低減



従来通りの設置方法

- フレーム付きデザインなので、従来工法で架台への取付が可能
- 通常のフレーム付きモジュール同様、運転機関が





	457	479	500	522	544
	40.8	40.8	40.8	40.8	40.8
	11.20	11.74	12.27	12.80	13.34
	49.0	49.1	49.2	49.3	49.4
	11.80	12.36	12.93	13.49	14.05
	5%	10%	15%	20%	25%

Power at STC: 170 Wp

	単結晶
	144 セル(6 × 24)
	2111 × 1046 × 30 mm
	28.6 kg
	POE, EVA

	-40 +85 C
	1500V DC (IEC)
	20A

